EQUIPOS E INGENIERÍA Construcción SAS	**INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE MAQUINARIA**	**Código: SIG-F-56** **Versión: 1** **Fecha de Emisión: 1 noviembre de 2018**

PROYECTO		**FECHA**	
TIPO DE MAQUINARIA O EQUIPO	Buldozer ☐ Retroexcavadora ☐ Cargador ☐ Minicargador ☐ Piloteadora ☐ Paladraga ☐ Excavadora ☐ Autohormigonera ☐ Motoniveladora ☐ Vibrocompactador ☐ Otra ☐ _____		
PROPIETARIO		**OPERADOR**	

Marque en la casilla con la letra según corresponda
C (CUMPLE) **NC** (NO CUMPLE) **N/A** (NO APLICA)

	1. ASPECTO A INSPECCIONAR	**DÍAS**							**OBSERVACIONES**
		LU	**MA**	**MI**	**JU**	**VI**	**SA**	**DO**	
1.1	Verificar nivel de aceite motor								
1.2	Verificar nivel de refrigerante								
1.3	Verificar que no se tenga presencia de fugas en el motor								
1.4	Verificar estado de las correas								
1.5	Verificar estado de filtros de aceite, combustible y aire								
1.6	Drenar filtro separador de agua								
1.7	Verificar estado y limpieza del radiador y enfriador de aceite								
1.8	Verificar nivel de aceite hidraulico								
1.9	Verificar que no se tenga presencia de fugas en el sistema hidraulico								
1.1	Verificar funcionamiento de los mandos								
1.11	Verificar estado de los cilindros hidraulicos								
1.12	Inspeccionar el ajuste de los componentes del equipo (Brazo, tornamesa, etc)								
1.13	Verificar funcionamiento del tablero								
1.14	Verificar funcionamiento de pitos y alarmas								
1.15	Verificar estado de baterias y luces								
1.16	Verificar presión de aire y estado general de las llantas								
1.17	Verificar estado y funcionamiento de frenos								
1.18	Verificar el estado de la barra antivuelco								
1.19	Realizar engrase del equipo								
1.20	Verificar estado de vidrios y espejos								
1.21	Inspeccionar tren de rodaje (Carriles, Sprockets, tensoras, cadenas)								
1.22	Verificar estado general del balde o cuchilla (Dientes, esquineras, soldaduras, etc)								
1.23	Verificar estado del rodillo y acoples								
1.24	Verificar estado tubo de escape								
1.25	Verificar estado fisico del equipo (Latoneria y pintura)								

	2. AUTOHORMIGONERA	**DÍAS**							**OBSERVACIONES**
		LU	**MA**	**MI**	**JU**	**VI**	**SA**	**DO**	
2.1	Canal								
2.2	Hidrolavadora								
2.3	Bomba sube-baja canal								
2.4	Tanque de agua								
2.5	Pala de carga								
2.6	Tambor								
2.7	Tablero de mezcla								

El siguiente item se evaluará semanalmente y lo evaluara el Jefe Inmediato o SST de Campo
(Marque en la casilla **SI** o **NO** según corresponda)

	3. FACTORES HUMANOS	**CUMPLE**				**OBSERVACIONES**
		SI		**NO**		
3.1	Cumple con las instrucciones de Operatividad de la maquina?					
3.2	El operador usa de manera adecuada los EPP cuando esta haciendo uso de la maquina?					
3.3	El operador reporta actos y condiciones inseguras / seguras?					
3.4	Ejecuta prácticas de Seguridad en Manejo de la maquina?					

	INSPECCIONÓ	**Vo.Bo Jefe inmediato / SST**
FIRMA		
NOMBRE		
C.C		